

## Seminar-Anmeldung / Informationsanforderung

### Sonnenhaus-Intensivseminar Lehrte

### am 03.02.2012



Bitte pro Teilnehmer ein Formular ausfüllen:

(Titel), Vorname, Name	
Firma	
Branche	
Funktion in der Firma	
Anschrift (Straße, PLZ und Ort)	
Telefon-Durchwahl	
Email-Adresse	

### Anmeldung bis spätestens 25. Januar 2012 per Fax oder Email

an Christiane Joiko (Tel.: 0941 - 30 79 53 96, Mo-Fr 8.00-12.00 Uhr).

**Fax: 0941 - 56 99 33 10**

**Email: joiko@sonnenhaus-institut.de**

Die Anmeldung gilt mit **Zahlungseingang** des Kursbeitrages:

Nichtmitglieder: 190,40 € brutto (160 € netto), Mitglieder (im Verein Sonnenhaus-Institut): 95,20 € brutto (80 € netto), Angestellte / Berater von Mitgliedsfirmen: 130,90 € brutto (110 € netto)

Bankverbindung: Sparkasse Straubing-Bogen, Kto-Nr. 323 550, BLZ 742 500 00.

Wir behalten uns vor, bei kurzfristiger Absage eines Teilnehmers bis zu 50% der Gesamtkosten einzubehalten. Bei Ausfall des Kurses wegen zu geringer Teilnehmerzahl erhalten Sie den vollen Betrag selbstverständlich umgehend zurück.

**Datum, Unterschrift:** \_\_\_\_\_

Bitte zutreffendes ankreuzen:

<b>Teilnahme am Sonnenhaus-Seminar (03.02.2012) Lehrte</b>	
<input type="radio"/>	Ich reise mit eigenem PKW an
<input type="radio"/>	Ich reise mit dem Zug an
<input type="radio"/>	Ich kann bei diesem Seminar nicht teilnehmen, möchte aber über weitere Veranstaltungstermine informiert werden.
<input type="radio"/>	Ich habe grundsätzliches <b>Interesse an einer Mitgliedschaft</b> im Sonnenhaus-Institut und bitte um nähere Informationen.

Die Sonnenhaus-Intensivseminare 2012 werden gesponsert durch FASA AG, HELMA Eigenheimbau AG, Jenni Energietechnik AG, Lorenz GmbH & Co. KG, S.S.T Solarsystemtechnik GmbH und Sirch GmbH.

Kooperationspartner vor Ort: HELMA Eigenheimbau AG